

Actuaciones de Eficiencia Energética en PYME y en Gran Empresa del Sector Industrial II

Planta: Grupo Componentes Vilanova, S.L.

Grupo componentes Vilanova S.L. comprometidos con la sostenibilidad, apuesta por mejorar la eficiencia energética en sus instalaciones, mediante diferentes proyectos que se han llevado a cabo con el apoyo de línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en Pyme y Gran Empresa del sector Industrial, cofinanciada por el fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) y gestionada por el IDAE con cargo al fondo nacional de eficiencia energética.

Mediante las ayudas concedidas se pretende actuar en una economía más limpia y sostenible, bajo el lema <<Una manera de hacer Europa>>

Las actuaciones realizadas con las siguientes:

Instalación de reguera cerámica calefactada con una mejora en la eficiencia energética

Se ha llevado a cabo la sustitución de la reguera actual, que opera con unos calentadores de gas natural, por una nueva fabricada con material cerámico y con unas tapas que calienta por infrarrojos.

Esta actuación ha contado con un apoyo económico de 25.853,01 € a través del programa de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por el IDAE y gestionado por el Instituto Catalán de la Energía, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

Gracias a la actuación, se ha conseguido un ahorro energético de 408,10 tep/año y 905,68 tCO₂/año evitadas.

Mejora de la eficiencia energética en el proceso de fusión

Se ha llevado a cabo la sustitución del horno rotativo y la torre fusora 1 (TF1) por una nueva torre fusora avanzada (TF3), con el objetivo de reducir el consumo de gas natural en la etapa de refinería.

Esta actuación ha contado con un apoyo económico de 143.678,67 € a través del programa de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por el IDAE y gestionado por el Instituto Catalán de la Energía, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

Gracias a la actuación, se ha conseguido un ahorro energético de 219,72 tep/año y 514,14 tCO₂/año evitadas.

Mejora de la eficiencia energética mediante la sustitución del sistema de enfriamiento de taladrina

Se ha llevado a cabo la sustitución del actual sistema de enfriamiento de taladrina por un sistema nuevo más eficiente, mediante la instalación de dos enfriadoras Carrier.

Esta actuación ha contado con un apoyo económico de 25.310,39 € a través del programa de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por el IDAE y gestionado por el Instituto Catalán de la Energía, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

Gracias a la actuación, se ha conseguido un ahorro energético de 24,6 tep/año y 94,47 tCO₂/año evitadas.

Robotización energéticamente eficiente

Se ha sustituido robots de gran tráfico en la zona de UN1 PWT "Power Train" y en la zona UN· STRG "Steering", los cuales combinan funcionalidades añadidas, medidas de seguridad, mayor rango de alcance y de trabajo partiendo de una mayor eficiencia energética y menor consumo gracias al uso de motores más eficaces y optimización de los controles de los mismos. El ahorro energético conseguido con esta actuación es de 15,3 tep/año.

Inversión total del proyecto: 213.423,00 €

La ayuda concedida asciende a 23.590,77 €.

Mejora energética del aislante refractario en hornos de fusión

Se ha sustituido el aislamiento refractario en 7 hornos de fusión correspondientes a la etapa de Refinería del proceso productivo. Los hornos objeto de la actuación corresponden a las torres fusoras TF1, TF2, 4 hornos de mantenimiento RAN2, RAN 3, GUINEA TN15 y GUINEA TN20 y TRF Boca rotativo. El nuevo material refractario combina la composición química del material refractario con fibra de acero inoxidable incorporada, permitiendo la reducción del consumo energético en el proceso. El ahorro energético conseguido con esta actuación es de 619,15 tep/año.

Inversión total del proyecto: 382.378,00 €

La ayuda concedida asciende a 75.443,40 €.

Mejora en la eficiencia del sistema de iluminación.

Se han sustituido luminarias poco eficientes de tecnología obsoleta por un total de 712 luminarias eficientes de tecnología LED de varios modelos en varias naves de la fábrica. El ahorro energético conseguido con la actuación es de 78,35 tep/año

Inversión total: 182.825,00 €

Importe de la ayuda: 47.363,28 €

Mejora eficiencia energética mecanizado CNC

En el cual se ha sustituido cuatro máquinas CNC por una sola de cabezal doble modelo CNC SW BAW06 22, con el cual se ha logrado un ahorro de 55,55 tep/año.

Inversión total: 755.456,00 €

La ayuda concedida asciende a 149.353,54 €

Mejora eficiencia energética por compuerta cierre pilotado hornos refinería

La actuación realizada consiste en una mejora energética de los hornos mantenedores reverberos RAN1, RAN2 y RAN3 de la Refinería mediante la incorporación de compuertas en las salidas de humos, las cuales son pilotadas con un cilindro de accionamiento automático en función de la temperatura y presión interiores en los hornos para garantizar la seguridad, frente a la situación actual de salida abierta directa. De esta forma se ha logrado reducir las pérdidas térmicas, con un funcionamiento final más eficiente. El ahorro energético conseguido con la actuación es de 658,60 tep/año

Inversión total: 115.100,00 €

Importe de la ayuda: 34.530,00 €



FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA

Industria II



GOBIERNO DE ESPAÑA

MINISTERIO DE ENERGÍA TURISMO Y AGENDA DIGITAL



IDAIE INSTITUTO PARA LA DIVERSIFICACIÓN Y AHORRO DE LA ENERGÍA

Actuaciones de Eficiencia Energética en PYME y en Gran Empresa del Sector Industrial II

Planta: Inyectametal, S.A.

INYEKTAMETAL S.A. apuesta por mejorar la eficiencia energética en sus instalaciones, mediante diferentes proyectos que se han llevado a cabo con el apoyo de línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en Pyme y Gran Empresa del sector Industrial, cofinanciada por el fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) y gestionada por el IDAE con cargo al fondo nacional de eficiencia energética.

A partir de las actuaciones "MEJORA EN LA EFICIENCIA ENERGÉTICA EN HORNO DE FUSIÓN", "MEJORA EN LA EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA GENERACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO" y "MEJORA EN LA EFICIENCIA ENERGÉTICA EN EL LAVADO DE PIEZAS MECANIZADAS" que se ha llevado a cabo con el apoyo de Programa de Ayudas a las Actuaciones de Eficiencia Energética en PYMEs y Grandes Empresas del Sector Industrial para los ejercicios 2019 y 2020, se ha conseguido una reducción de emisiones de CO2 igual a 1.252 ton de CO2.

MEJORA EN LA EFICIENCIA ENERGÉTICA EN HORNO DE FUSIÓN

La ayuda concedida asciende a 238.015,85 €
Inversión total: 865.714,70 €
Reducción emisiones CO2 (toneladas/año): 1.088 t CO2

MEJORA EN LA EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA GENERACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

La ayuda concedida asciende a 17.045,70 €
Inversión total: 102.669,00 €
Reducción emisiones CO2 (toneladas/año): 55 t CO2

MEJORA EN LA EFICIENCIA ENERGÉTICA EN EL LAVADO DE PIEZAS MECANIZADAS

La ayuda concedida asciende a 15.691,61 €
Inversión total: 97.564,00 €
Reducción emisiones CO2 (toneladas/año): 109 t CO2

Mejora energética del aislante refractario en horno de fusión.

Se ha sustituido el aislamiento refractario del horno de fusión 1 de la nave 1 por un sistema más eficiente, en el que se ha conseguido eficiencia energética de 76,91 tep/año sin alterar el proceso productivo. El nuevo material refractario combina la composición química especial del refractario, junto con fibra de acero inoxidable incorporada, logrando una óptima condición en los hornos de fusión de aluminio. La inversión de la actuación fue de 82.700 €. La ayuda concedida asciende a 24.030 €.

Mejora en la eficiencia energética de mecanizado de piezas de aluminio.

En la nave 2 se ha sustituido los centros de mecanizado LINBRO5 y LINBRO6, formados por 3 equipos cada uno, por 8 equipos más eficientes, sin afectar al proceso productivo. Los 8 equipos sustituidos son de mecanizado vertical Brother SpeedioS700X1 BBT30CTS 16K 21 ATC. El ahorro energético logrado con esta actuación corresponde a 66,92 tep/año. La inversión de la actuación corresponde a: 890.680,91€. La ayuda concedida asciende a 204.549,87 €

Mejora en la eficiencia energética de mecanizado de piezas de aluminio.

En las naves 1 y nave 2 se ha sustituido los centros de mecanizado LINBRO7 y LINBRO8 respectivamente. Estos 2 nuevos centros disponen de 8 máquinas en total, cada una de gran eficiencia energética y mayor flexibilidad en cuanto al mecanizado de piezas. Las cuales sustituyen a 6 de máquinas ineficientes. Los 8 equipos sustituidos son de mecanizado vertical Brother SpeedioS700X1 BBT30CTS 16K 21 ATC. El ahorro energético logrado con esta actuación corresponde a 67,42 tep/año. La inversión de la actuación corresponde a: 907.175,00 €. La ayuda concedida asciende a 209.498,10 €.

Mejora energética del lavado de piezas mecanizadas.

Se ha sustituido los centros de lavado de piezas mecánicas 10LA04 de potencia eléctrica (94kW), 28LA01 (63kW), 61LA01 (52kW) y 61LA04 (97kW), por nuevos centros que optimizan los diferentes procesos de lavado, aclarado, soplado y enfriado de las piezas. El modelo de equipos por el cual se ha sustituido corresponde a Máquina lavadora continua con cadena transportadora, tipo túnel de tres cámaras, Modelo LCB2-123-DCE. El ahorro energético logrado con esta actuación corresponde a 58,82 tep/año. La inversión de la actuación corresponde a: 612.800 €. La ayuda concedida asciende a 149.674,43 €.

Mejora en la eficiencia energética con variadores de frecuencia

Variadores de frecuencia inyectoras: Se ha incorporado variadores de frecuencia en los motores de las bombas hidráulicas de las inyectoras IDRA 700 (F30, F34 y F53) con el fin de regular el caudal necesario en el proceso productivo. También se ha instalado dos bombas de impulsión con variadores de frecuencia a los circuitos de agua de refrigeración, logrando que estas funcionen según necesidad de las máquinas inyectoras y no a ritmo constante. La inversión de la actuación corresponde a: 95.530,06€.

Se ha logrado un ahorro energético de 14,22 tep/año
La ayuda concedida asciende a 28.659,02 €

Mejora en la eficiencia energética en hornos mantenimiento

Se ha sustituido los hornos dosificadores de aluminio con crisoles abiertos de una potencia nominal de 100kW en 2 inyectoras, por nuevos hornos de mantenimiento estancos sin crisol, con célula de fusión de aluminio cerradas, con refractario y resistencias de carburo de silicio con un consumo nominal de 22 y 25 kW respectivamente. Los hornos disponen también de un sistema de dosificación electrónica. El ahorro energético conseguido es de 43,26 tep/año. La inversión realizada en esta actuación es de 129.572,00 €. La ayuda concedida asciende a 35.025,59 €



Actuaciones de Eficiencia Energética en PYME y en Gran Empresa del Sector Industrial II

Planta: Alcasting Legutiano, S.L.

ALCASTING LEGUTIANO, S.L. apuesta por mejorar la eficiencia energética en sus instalaciones, mediante diferentes proyectos que se han llevado a cabo con el apoyo de línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en Pyme y Gran Empresa del sector Industrial, cofinanciada por el fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) y gestionada por el IDAE con cargo al fondo nacional de eficiencia energética.

Mediante las ayudas concedidas se pretende actuar en una economía más limpia y sostenible.
Las actuaciones realizadas son las siguientes:

Mejora en la eficiencia energética de mecanizado de piezas de aluminio.

Se ha sustituido cinco equipos por nuevos centros de mecanizado de gran flexibilidad que permiten elaborar las mismas piezas, logrando un alto ahorro energético debido al uso de motores de alta eficiencia sin afectar al proceso productivo.

Los 5 equipos sustituidos son de mecanizado vertical Brother Speedio S700X1 BBT30 CTS 16K 21 ATC.

El ahorro energético logrado con esta actuación corresponde a 52,32 tep/año.

La inversión de la actuación corresponde a: 506.725,00 €.

La ayuda concedida asciende a 109.560,93 €



Planta: Recyde, S.A.

Mejora energética de sistema de mecanizado tornos CNC

Nº de Expediente: FN-PGESI-2017-000535

Inversión: 832.500 €

Ayuda: 121.000 €



Actuaciones de Eficiencia Energética en PYME y en Gran Empresa del Sector Industrial

Planta: Inyectametal, S.A.

Mejora de la eficiencia energética en hornos mediante la actualización del recubrimiento térmico de la torre y de los equipos auxiliares de control de dosis

Nº de Registro: 55

Inversión: 105.634 €

Ayuda: 31.000,2 €

Proceso de mecanización industrial eficiente

Nº de Registro: 65

Inversión: 744.239 €

Ayuda: 193.710 €

Sustitución de tres centros de mecanizado horizontales por uno único de bajo consumo y tiempo de ciclo reducido “energy saving high speed transfer”

Nº de Registro: 77

Inversión: 761.852 €

Ayuda: 149.236 €

Mejora de la eficiencia energética en la iluminación mediante sustitución de luminarias actuales por nuevas de alta eficiencia y mejora de las cubiertas en planta

Nº de Registro: 100

Inversión: 119.287 €

Ayuda: 34.438,80 €

Recuperación del calor de los compresores de la nave 1

Nº de Registro: 296

Inversión: 146.685 €

Ayuda: 44.005,50 €



UNIÓN EUROPEA
Fondo Europeo de Desarrollo Regional
(FEDER)



Redu.E.CIE: Luminarias Led para iluminación de techo

Referencia: C22.159

Planta: CIE PLASFIL

Inversión: 68 247.21€

Ayuda: 20 250.30€

Financiado por: Financiamento no âmbito do Fundo de Eficiência Energética – Plano Nacional de Ação para a Eficiência Energética

